

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр»
224004, г. Брест, ул. Лейтенанта Рябцева, 39 В/3-3, тел./факс + 375 162 29 88 45

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 08.0043.18

Дата регистрации • 18 • января 2018 г.

Действительно до • 24 • января 2019 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы и части фасонные к ним «COREX» из полипропилена двухслойные с гладкой внутренней и гофрированной наружной стенками, номинальным наружным диаметром DN/OD 160 и номинальными внутренними диаметрами от DN/ID 200 до DN/ID 800

2. Назначение

Для безнапорных наружных подземных сетей водоотведения сточных вод всех типов (к которым полипропилен химически стоек) и сетей канализации, в том числе и с повышенной температурой

3. Изготовитель

ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ», Республика Беларусь, 212008, г. Могилев,
ул. Криулина, 59

4. Заявитель

ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ», Республика Беларусь, 212008, г. Могилев,
ул. Криулина, 59

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 08.0043.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы и части фасонные к ним «COREX» из полипропилена двухслойные с гладкой внутренней и гофрированной наружной стенками, номинальным наружным диаметром DN/OD 160 и номинальными внутренними диаметрами от DN/ID 200 до DN/ID 800, производства ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ», Республика Беларусь, для безнапорных наружных подземных сетей водоотведения сточных вод всех типов (к которым полипропилен химически стоек) и сетей канализации, в том числе и с повышенной температурой.

2. Трубы и части фасонные к ним «COREX» из полипропилена двухслойные с гладкой внутренней и гофрированной наружной стенкой (далее – трубы и фасонные части) изготавливаются серийно по ТУ BY 812001958.001-2014 «Трубы и части фасонные к ним «COREX» полипропиленовые канализационные двухслойные с гофрированной стенкой».

3. Трубы и фасонные части в зависимости от назначения и исходного сырья выпускают следующих марок:

COREX – предназначены для систем безнапорной подземной наружной канализации и водоотведения: хозяйственно-бытовой канализации, дренажа, ливневой канализации, для систем отведения промышленных стоков (к которым полипропилен является химически стойким) с максимальной температурой сточных вод до 95 °С;

COREX-ТЕРМО – предназначены для систем отведения промышленных стоков (к которым полипропилен является химически стойким) с максимальной кратковременной температурой сточных вод до 105 °С;

COREX-АГРО – предназначены для систем сбора и удаления отходов животноводческих комплексов в сельском хозяйстве.

Трубы и фасонные части изготавливаются с раструбом и без раструба. В зависимости от назначения трубы и фасонные части изготавливаются следующих классов жесткости: SN 4, SN 8, SN 10, SN 12, SN 14, SN 16. Наружная поверхность изделий оранжевая, внутренняя – белая.

4. Маркировка наносится на каждую трубу с интервалом, не превышающим 2 м или, как минимум, 1 раз, и содержит: наименование изделия, обозначение марки («COREX», «COREX-ТЕРМО», «COREX-АГРО»), сокращенного наименования материала (PP-полипропилена), номинальный наружный диаметр (DN/OD) или номинальный внутренний диаметр (DN/ID), номинальную кольцевую жесткость (SN), обозначение ТУ, наименование изготовителя, номер партии и дату изготовления (год, месяц).

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 08.0043.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб и частей фасонных к ним «COREX» из полипропилена двухслойных с гладкой внутренней и гофрированной наружной стенками, производства ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ», Республика Беларусь, для безнапорных наружных подземных сетей водоотведения сточных вод всех типов (к которым полипропилен химически стоек) и сетей канализации, в том числе и с повышенной температурой

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба COREX-PP-ID 800-SN 16-TU BY 812001958.001-2014			
1	Размеры трубы, мм - внутренний диаметр - высота гофры - толщина внутренней стенки	ГОСТ 26433.1-89	788,0 60,0 4,6
2	Изменение внешнего вида труб после прогрева при температуре (95±2) °С в течение 30 мин	ГОСТ 27078-2014	Расслоения, трещины и пузыри отсутствуют
3	Кольцевая жесткость труб, кН/м ² (класс)	СТБ 2119-2010 п.5.6	16,27 (SN16)
4	Стойкость к внешним ударам, (груз массой 1 кг, высота 1 м)	СТБ EN 744-2005	Разрушения отсутствуют (трещины в стенке изделий не обнаружены)
5	Герметичность раструбного соединения с резиновым уплотнительным кольцом при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа и температуре окружающей среды (23±2) °С и отклонения от оси рабочего положения 2° в течение 15 мин	ГОСТ 22689-2014 п. 8.8	Протечки воды отсутствуют
Труба COREX-PP-ID 400-SN 8-TU BY 812001958.001-2014			
1	Изменение внешнего вида труб после прогрева при температуре (95±2) °С в течение 30 мин	ГОСТ 27078-86 п. 2	Расслоения, трещины и пузыри отсутствуют
2	Стойкость к внешним ударам (груз массой 1 кг, высота 1 м)	СТБ EN 744-2005	Разрушения отсутствуют

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

Протоколы испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 22.03.2017 №№ 714, 715; от 13.06.2017 № 1589.

Техническое заключение НИИЛ БиСМ БНТУ от 13.06.2017 № 345.

Отчет о проверке системы производственного контроля от 08.01.2014.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство по ТУ ВУ 812001958.001-2014. В период действия технического свидетельства РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ»

7. Особые отметки

Пример маркировки на трубе: Труба COREX-PP-OD16-SN8-TU ВУ 812001958.001-2014 ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ» 001-2014.01.

Пример маркировки на фасонных частях: Отвод 15° COREX-PP-ID 200-SN8-2K- ТУ ВУ 812001958.001-2014 ООО «СКТ ЮНИПЛАСТ» 006-2017.05

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


Г.В. Сырица

18 января 2018 г.

№ 0005894



Продолжение Таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3	Кольцевая жесткость труб, кН/м ² (класс)	СТБ 2119-2010 п. 5.6	8,80 (SN8)
4	Герметичность раструбного соединения с резиновым уплотнительным кольцом при избыточном гидростатическом давлении 50 кПа и температуре окружающей среды (23±5)°С в течение 15 мин	ГОСТ 22689-2014 п. 8.8	Протечки воды отсутствуют
Отвод 45° COREX-PP-ID200-SN8-2K-TU BY 812001958.001-2014			
1	Изменение внешнего вида после прогрева при температуре (95±2) °С в течение 30 мин	ГОСТ 27078-86 п. 2	Расслоения, трещины и пузыри отсутствуют
2	Стойкость к внешним ударам (груз массой 1 кг, высота 1 м)	СТБ EN 744-2005	Разрушения отсутствуют
3	Кольцевая жесткость труб, кН/м ² (класс)	СТБ 2119-2010 п. 5.6	8,66 (SN8)
4	Герметичность раструбного соединения с резиновым уплотнительным кольцом при избыточном гидростатическом давлении 50 кПа и температуре окружающей среды (23±5)°С в течение 15 мин	ГОСТ 22689-2014 п.8.8	Протечки воды отсутствуют

Руководитель уполномоченного органа

В. Сырица



№ 0025411

Маркировка фасонных частей производится на каждом изделии и содержит: наименование фасонной части, обозначение марки («COREX», «COREX-ТЕРМО», «COREX-АГРО»), сокращенного наименования материала (PP-полипропилена), номинальный наружный диаметр (DN/OD) или номинальный внутренний диаметр (DN/ID), номинальную кольцевую жесткость (SN), количества раструбов (Р, 2Р, 3Р), количества уплотнительных колец (К, 2К, 3К), обозначение ТУ, наименование изготовителя, номер партии и дату изготовления (год, месяц).

5. Трубы и фасонные части соединяются между собой при помощи раструбов или соединительных муфт с применением эластомерных уплотнительных колец. Трубы и фасонные части следует укладывать раструбами в направлении, противоположном стоку вод. Трубы допускается резать на отрезки любой длины по канавке гофра перпендикулярно оси трубы.

6. Производство работ с применением труб и фасонных частей должно производиться в соответствии с технологической картой, разработанной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

7. Проектирование, производство и приемку работ с применением труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-53-2012 «Системы канализации населенных пунктов. Основные положения и общие требования», ТКП 45.4.01-56-2012 «Системы наружной канализации. Сети и сооружения на них. Строительные нормы проектирования», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», других технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, с учетом настоящего технического свидетельства, а также с учетом рекомендаций изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

8. Транспортирование труб и фасонных частей осуществляется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании, хранении и погрузочно-разгрузочных работах должны приниматься меры по исключению механических повреждений труб и фасонных частей.

9. Трубы и фасонные части хранят в помещениях с условиями по группе 2 (С) или условиях 5 (ОЖ 4) согласно ГОСТ 15150-69 (раздел 10), защищая от воздействия прямых солнечных лучей. Допускается хранение в условиях 8 (ОЖ 3) сроком не более 6 мес. В отапливаемых помещениях трубы и фасонные части должны располагаться на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

10. Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления труб и фасонных частей, при соблюдении условий транспортирования и хранения.

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



Г.В. Сырица

№ 0025412